ANEXO III

EDITAL Nº 02/2026 – COMAE/PROAES/UFRRJ

AUXÍLIO CRECHE

DOCUMENTAÇÃO PARA ESTUDANTES QUE **NÃO SÃO MAIS BOLSISTAS** ACESSIBILIDADE, APOIO TÉCNICO, ALIMENTAÇÃO, CRECHE, TRANSPORTE E/OU MORADIA (FINANCEIRO OU ALOJAMENTO) E **TIVERAM A AVALIAÇÃO SOCIOECONÔMICA REALIZADA A PARTIR DE 2025**

Caso a situação socioeconômica seja a mesma, é necessária a entrega de TODA a documentação prevista neste anexo e quaisquer outras solicitadas pela Comissão de Avaliação Socioeconômica no resultado preliminar ou e-mail cadastrado no formulário de inscrição. Caso a situação socioeconômica (renda e/ou composição familiar) tenha se alterado, o discente deverá passar por nova avaliação socioeconômica (apresentar a documentação do anexo V). Nenhuma das documentações solicitadas neste anexo precisa de autenticação ou reconhecimento de firma em cartório.

1. **Formulário de inscrição** disponibilizado em <https://portal.ufrrj.br/rascunho-automatico-57/> (no ato do preenchimento do formulário, o(a) candidato(a) também deverá constar na composição familiar). Devidamente datado e assinado de próprio punho ou com assinatura eletrônica validada pelo gov.br (nesse caso, o(a) candidato(a) deve acessar <https://www.gov.br/governodigital/pt-br/assinatura-eletronica>).
2. **Documentação de identificação**:

   a. Documento de Identificação com foto do candidato e de TODOS os demais componentes da família com idade igual ou superior a 18 anos.

   b. Cadastro de Pessoa Física (CPF), se não constar no documento de identificação, do candidato e de TODOS os demais componentes da família com idade igual ou superior a 18 anos.

   c. Certidão de Nascimento de TODOS os componentes do grupo familiar menores de 18 anos.

   d. Documentação oficial referente à guarda ou tutela de crianças e adolescentes agregados à família

3. **Comprovante de residência atualizado do grupo (**gás, luz, água e telefone fixo ou internet residencial). Caso não possua nenhum destes em nome do(a) candidato(a) ou em nome de um dos de seus pais ou responsáveis, apresentar declaração original (*vide* modelo no anexo VII) de moradia, esclarecendo a situação domiciliar.

4. Extrato bancário de todas as contas bancárias (corrente, poupança, salário, entre outras) dos componentes do grupo familiar com idade igual ou superior a 18 anos, dos três meses que antecedem a data de inscrição. É necessário a identificação do titular da conta bem como identificação de banco, agência e conta em cada página. Na impossibilidade de apresentar a documentação, fazer declaração de próprio punho, datada e assinada pelo membro familiar, esclarecendo a situação bancária.

5. Declaração de ex-bolsista com data atualizada, constando o valor da renda bruta, renda familiar *per capita,* o número de componentes da família e o ano em que foi realizada a avaliação socioeconômica, a falta dos dados mencionados pode acarretar na solicitação da documentação do Anexo V.

a. Solicitar declaração referente a acessibilidade: nai@ufrrj.br.

b. Solicitar declaração referente a apoio técnico: pdai@ufrrj.br

c. Solicitar declaração de avaliação socioeconômica, referente ao alojamento no e-mail: sere@ufrrj.br

d. Referente a auxílios transporte, moradia, alimentação e didático-pedagógico os estudantes matriculados em Seropédica devem solicitar declaração através de sbolsas@ufrrj.br; matriculados em Nova Iguaçu: reproaes_im@ufrrj.br; em Três Rios: reproaes_tr@ufrrj.br.

7. Declaração original datada e assinada de que a criança reside com o estudante solicitante (Anexo VI - Declaração 01).